

NC旋盤初級		受講時間 8日間(平日18:30~21:10)																	
<p>目的・概要</p> <p>NC旋盤のプログラミングと基本操作を学ぶための初級講座です。</p> <p>対象・ねらい</p> <p>対 象:NC 旋盤の基礎を学びたい方 ねらい:NCプログラミングから加工までの基礎を習得する。</p> <p>テキスト</p> <p>NC 工作機械[1] NC 旋盤(社団法人 雇用問題研究会 出版)</p> <p>※テキストは絶版などで変更されることもあります、ご了承ください。</p>	<p>カリキュラム</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">日 程</th> <th style="width: 85%;">主 な 項 目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1日目</td> <td> ・安全作業法 ・NC旋盤各部の名称 ・外周及び端面切削のプログラミング、加工 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2日目</td> <td> ・外周及び端面切削のプログラミング、加工 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3日目</td> <td> ・外周段切削法 ・仕上加工について </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4日目</td> <td> ・外周段切削法 ・仕上加工について ・上記のプログラミング、加工 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5日目</td> <td> ・外周テーパ切削法 ・各部R加工法 ・上記のプログラミング、加工 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6日目</td> <td> ・刃先R補正について ・上記のプログラミング、加工 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7日目</td> <td> ・深切込み時の固定サイクル使用法 ・上記のプログラミング、加工 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8日目</td> <td> ・修了課題製作 ・プログラム法のまとめ ・質疑、応答 </td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">受講料:2,160円</p>	日 程	主 な 項 目	1日目	・安全作業法 ・NC旋盤各部の名称 ・外周及び端面切削のプログラミング、加工	2日目	・外周及び端面切削のプログラミング、加工	3日目	・外周段切削法 ・仕上加工について	4日目	・外周段切削法 ・仕上加工について ・上記のプログラミング、加工	5日目	・外周テーパ切削法 ・各部R加工法 ・上記のプログラミング、加工	6日目	・刃先R補正について ・上記のプログラミング、加工	7日目	・深切込み時の固定サイクル使用法 ・上記のプログラミング、加工	8日目	・修了課題製作 ・プログラム法のまとめ ・質疑、応答
日 程	主 な 項 目																		
1日目	・安全作業法 ・NC旋盤各部の名称 ・外周及び端面切削のプログラミング、加工																		
2日目	・外周及び端面切削のプログラミング、加工																		
3日目	・外周段切削法 ・仕上加工について																		
4日目	・外周段切削法 ・仕上加工について ・上記のプログラミング、加工																		
5日目	・外周テーパ切削法 ・各部R加工法 ・上記のプログラミング、加工																		
6日目	・刃先R補正について ・上記のプログラミング、加工																		
7日目	・深切込み時の固定サイクル使用法 ・上記のプログラミング、加工																		
8日目	・修了課題製作 ・プログラム法のまとめ ・質疑、応答																		