

～ 射出成形機メーカーの技術者が技術のいろはを伝授する ～

① ゼロからの射出成形技術（入門編）

② 射出成形技術（実践編）

会場：東芝機械（株）沼津本社テクニカルセンター

◎ 研修概要

STEP1	ゼロから射出成形技術（入門編）	定員	5名
期 間	令和元年 9月19日(木)、20日(金) 2日12時間		
受講条件	これから射出成形業務に携わる、射出成形について学びたい方 初心者歓迎		
受講料	¥1,080（開講日に現金でお支払い下さい。）		
訓練内容	これから射出成形業務に携わる初心者の方を対象とした講座です。 プラスチック成形・材料・簡単な用語および成形不良項目と簡単な改善方法を射出成形の雑学一般も含め、成形のポイントを初心者にもわかりやすいカリキュラムとなっています。		
STEP2	射出成形技術（実践編）	定員	5名
期 間	令和2年 2月12日(水)、13日(木) 2日12時間		
受講条件	ゼロからの射出成形技術講座を受講した方、基礎知識を深めたい方		
受講料	¥1,100（開講日に現金でお支払い下さい。）		
訓練内容	射出成形機の構造と動作、安全、成形条件の出し方など実技を通して確認し、また、金型を用いて、金型の取付け取外しから成形条件の入力、不良現象と対策を学ぶ、わかりやすいカリキュラムとなっています。 ※ 入門編とのセット受講をおすすめします。		

◎ 申込

申込方法	>>電子申請による申込方法 沼津技術専門校のホームページ、在職者訓練の項目から当コースの電子申請欄の申込をクリックし、必要事項を入力し申し込んでください。 ※ インターネット以外の申込方法は、お手数ですが、お電話でお問い合わせください。
受付期間	STEP1（入門編）：～ 令和元年 8月29日 まで STEP2（実践編）：～ 令和2年 1月30日 まで
受講決定	開講日の概ね2週間前に通知致します。 （定員を超えてしまった場合は先着順となります。）



お問い合わせ

静岡県立沼津技術専門校（沼津テクノカレッジ）
〒410-0022 沼津市大岡 4044-24
TEL：055-925-1071 FAX：055-925-1115



実施会場	東芝機械株式会社沼津本社テクニカルセンター内（沼津市大岡2068-3）					
コース名	ゼロからの射出成形技術（入門編）	射出成形技術(実践編)				
実施日	令和元年 9月19日（木）・20日（金）	令和2年 2月12日（水）・13日（木）				
対象者	入門編：これから射出成形業務に携わる射出成形について学びたい方 実践編：入門編を受講した方、射出成形の基礎知識を深めステップアップを目指す方					
訓練日程						
訓練の内容	ゼロからの射出成形技術（入門編）	1日目	9:20-10:10	<ul style="list-style-type: none"> (1) プラスチック成形についておこなった (2) プラスチック材料について (3) 簡単なプラスチック用語 (4) 射出成形一般雑学 (5) 成形の初歩（樹脂の流れ方） (6) 不良現象の初歩 	講義	
			10:15-11:05			
			11:10-12:00			
			13:00-13:50			
			13:55-14:45			
			14:50-15:40			
	ゼロからの射出成形技術（入門編）	2日目	9:20-10:10	<ul style="list-style-type: none"> (1) 成形機実機操作説明 (2) 金型取付手順 (3) 金型取付・温調機配管 (3) 型開閉設定・作動確認 (4) 押出設定 (5) 樹脂替え 	演習	
			10:15-11:05			
			11:10-12:00			
			13:00-13:50			
			13:55-14:45			
			14:50-15:40			
	射出成形技術（実践編）	1日目	9:20-10:10	<ul style="list-style-type: none"> (1) 射出成形機の構造 (2) 射出装置 (3) プラスチック 	講義	
			10:15-11:05			
			11:10-12:00			
			13:00-13:50		<ul style="list-style-type: none"> (1) コントローラ (2) 安全 (3) 金型 (4) 金型取付手順 	演習
			13:55-14:45			
			14:50-15:40			
射出成形技術（実践編）		2日目	9:20-10:10	<ul style="list-style-type: none"> (1) 金型取付・温調機配管 (2) 型開閉設定・作動確認 (3) 樹脂替え・成形条件設定・成形 (4) 成形不良・不良対策 (5) 金型降ろし (6) 清掃・まとめ 	演習	
			10:15-11:05			
			11:10-12:00			
			13:00-13:50			
			13:55-14:45			
			14:50-15:40			

※ 各講習時間・内容は進行状況により若干の変更が生じることがあります。